



Società Chimica Mediterranea Srl

Sede Amministrativa e insediamento Produttivo

Via G. Nickmann n° 12/A – 70132 Bari Z.I.

Tel. 080/5530928 – Fax 080/5501199

E.mail: info@chimicamediterranea.it

SCHEDA TECNICA

ALFADENOX 40

SOLUZIONE ACQUOSA **DI UREA TECNICA AL 40%** **(per depurazione fumi)**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Composizione
Formula chimica

Soluzione acquosa di urea
 $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$

PARAMETRO	SPECIFICA	U.M.	METODO DI ANALISI
Aspetto	Liquido limpido da incolore a leggermente paglierino	-	
Odore	Caratteristico leggermente ammoniacale	-	
Contenuto di urea *	40 ± 1,5	% p/p	ISO 22241-2 Annex B ISO 22241-2 Annex C
Azoto (N) solubile in acqua *	18,4 ± 0,7	% p/p	calcolo
Densità a 20°C	1,100 ÷ 1,120	kg/dm ³	ISO 3675 o ISO 12185
pH	8 ÷ 9,5	-	APAT IRSA-CNR 2060
Aldeidi	max. 50	mg/kg	ISO 22241-2 Annex F
Alcalinità come NH ₃ libera	max. 0,3	% p/p	ISO 22241-2 Annex D
Biureto	max. 0,5	% p/p	ISO 22241-2 Annex E
Sostanze insolubili	max. 0,01	% p/p	ISO 22241-2 Annex G
Solfati (SO ₄)	max. 0,01	% p/p	APAT IRSA-CNR 4140
Cloruri (Cl)	max. 0,01	% p/p	APAT IRSA-CNR 4090
Temperatura di congelamento	0 °C ca.	-	
Su richiesta:			
Additivo ^[1]	150 ÷ 5000 (denominazione "PLUS")	ppm	

IMBALLI

Tank in polietilene da 1000 litri

Sfuso su autobotte fino ad una quantità massima di 28 t ca.

COMPATIBILITA' CON I MATERIALI

La soluzione acquosa di urea può essere contenuta in recipienti o serbatoi di plastica (polietilene o polipropilene), di acciaio al carbonio o di acciaio inossidabile. In caso di utilizzo di attrezzature con parti di stagno, rame e relative leghe, si consiglia di lavare accuratamente le attrezzature dopo l'uso.

APPLICAZIONI

La soluzione è da utilizzarsi in ambito industriale:

- per il controllo e la riduzione degli ossidi di azoto nei fumi derivanti da combustione in impianti SNCR e SCR

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato in contenitori ben chiusi, protetti dalla luce solare diretta e dalla polvere.

Il prodotto si conserva per almeno 12 mesi se la temperatura di stoccaggio non supera i 30°C.

E' consigliata una temperatura di stoccaggio compresa tra i +5°C ed i +25°C.

Ad di sotto di 0°C il prodotto tende a cristallizzare, il fenomeno non ne compromette la qualità ma il prodotto va riscaldato e ridisciolto completamente prima di essere utilizzato.

(*): valore garantito.

I parametri sono da intendersi come valori tipici ove non espressamente indicato con il simbolo dell'asterisco.

[1]: l'aggiunta dell'additivo non modifica i parametri e le caratteristiche chimico-fisiche indicate nella presente scheda tecnica. Per informazioni sul prodotto "PLUS" è disponibile opportuna documentazione informativa.